



SIU-0703-CU系列触摸屏

希望森兰科技股份有限公司

四川省成都市西航港经济开发区空港二路1599号

www.chinavvfv.com



电话: 400-619-6968



传真: 028-85962488



邮箱: markd@dlhope.com



公众号



抖音

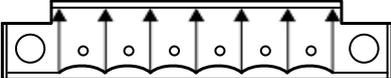
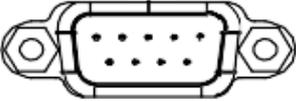


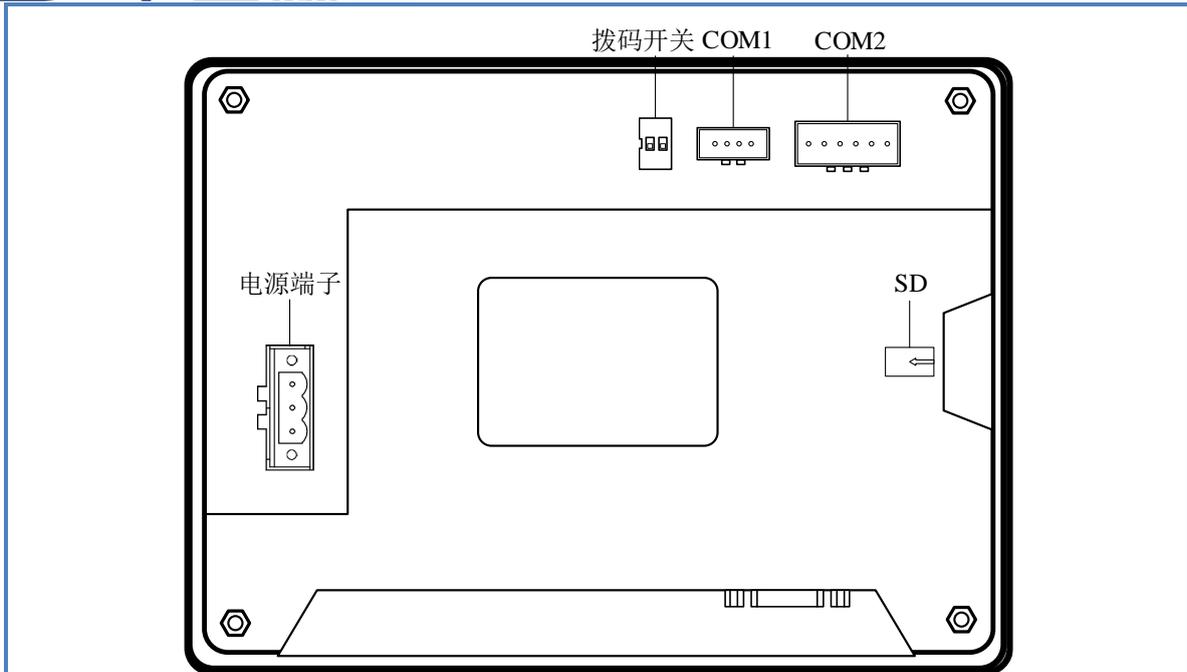
视频号

产品规格

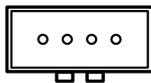
硬件参数	显示屏	7" 16:9 TFT LCD 屏
	分辨率	800×480
	色彩	16 位色
	亮度	250 cd/m ²
	背光	LED
	LCD 寿命	50000 小时
	液晶可视角度 (T/B/L/R)	50° /70° /70° /70°
	触摸屏	4 线工业电阻触摸屏
	CPU	双核ARM Cortex-A7架构, 主频1.2GHz
	存储器	256MB RAM + 256MB FLASH
	RTC	实时时钟内置
	Ethernet	100Mbps自适应以太网端口, 支持TCP/IP协议栈
	扩展存储	内置SD卡槽, 可用于额外数据存储或固件更新
	USB Host	1 个端口, 适用于连接外设
	RS-485	2个端口, 适用于长距离串行通信
	RS-232	1个端口, 适用于传统串行连接
	TTL Serial	两个端口, 其中一个带有5V电源和接地引脚
CAN Bus	2路通道	
COM1/COM2	与外设进行数据交互的接口	
电气规格	额定功率	2W~10W
	额定电压	DC24V, 可工作范围 DC 9V~28V
	电源保护	过压保护, 过流保护, 反接保护和浪涌保护
	允许失电	5ms~10ms
CE & RoHS	符合 EN61000-6-2:2005, EN61000-6-4:2007 标准 符合 RoHS 雷击浪涌±1KV, 群脉冲±2KV; 静电接触 4KV, 空气放电 8KV	
环境要求	工作温度	-10~70°C
	存储温度	-20°C~85°C
	防紫外线	具备一定防紫外线能力, 但长时间暴露易导致液晶老化、泛黄
	环境湿度	10%RH ~90%RH (无冷凝)
	抗震能力	10Hz ~25Hz
	冷却方式	自然冷却
机械指标	防护等级	前面板符合 IP65 (配合平整盘柜安装), 机身后壳符合 IP20
	机械结构	工程塑料
	开孔尺寸	193mm×139mm
	整机尺寸	204mm×146mm×35mm (公差±0.5mm)
	整机重量	约 476 g

接口定义

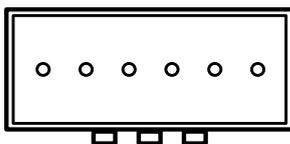
Ethernet		
	RJ45	自适应以太网端口，支持TCP/IP协议栈
USB Host		
	USB Type A	连接外设
CAN (Pin1~6由左至右)		
	Pin1	CAN2G
	Pin2	CAN2L
	Pin3	CAN2H
	Pin4	CAN1G
	Pin5	CAN1L
	Pin6	CAN1H
485 (Pin1~3由左至右)		
	Pin1	1-485A
	Pin2	1-485B
	Pin3	1-485G
DB9 (Pin1~5上方由左至右, Pin6~9下方由左至右)		
	Pin1	2-485B
	Pin2	2-485G
	Pin3	
	Pin4	1-485B
	Pin5	1-485G
	Pin6	2-485A
	Pin7	
	Pin8	
	Pin9	1-485A


拨码开关

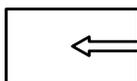

拨杆1和2向上拨动时处于开通状态，此时可更新触摸屏程序

COM1 (Pin1~4由左至右)


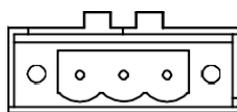
Pin1	RX1
Pin2	TX1
Pin3	GND
Pin4	5V

COM2 (Pin1~6由左至右)


Pin1	NC
Pin2	NC
Pin3	RX2
Pin4	TX2
Pin5	GND
Pin6	24V

SD


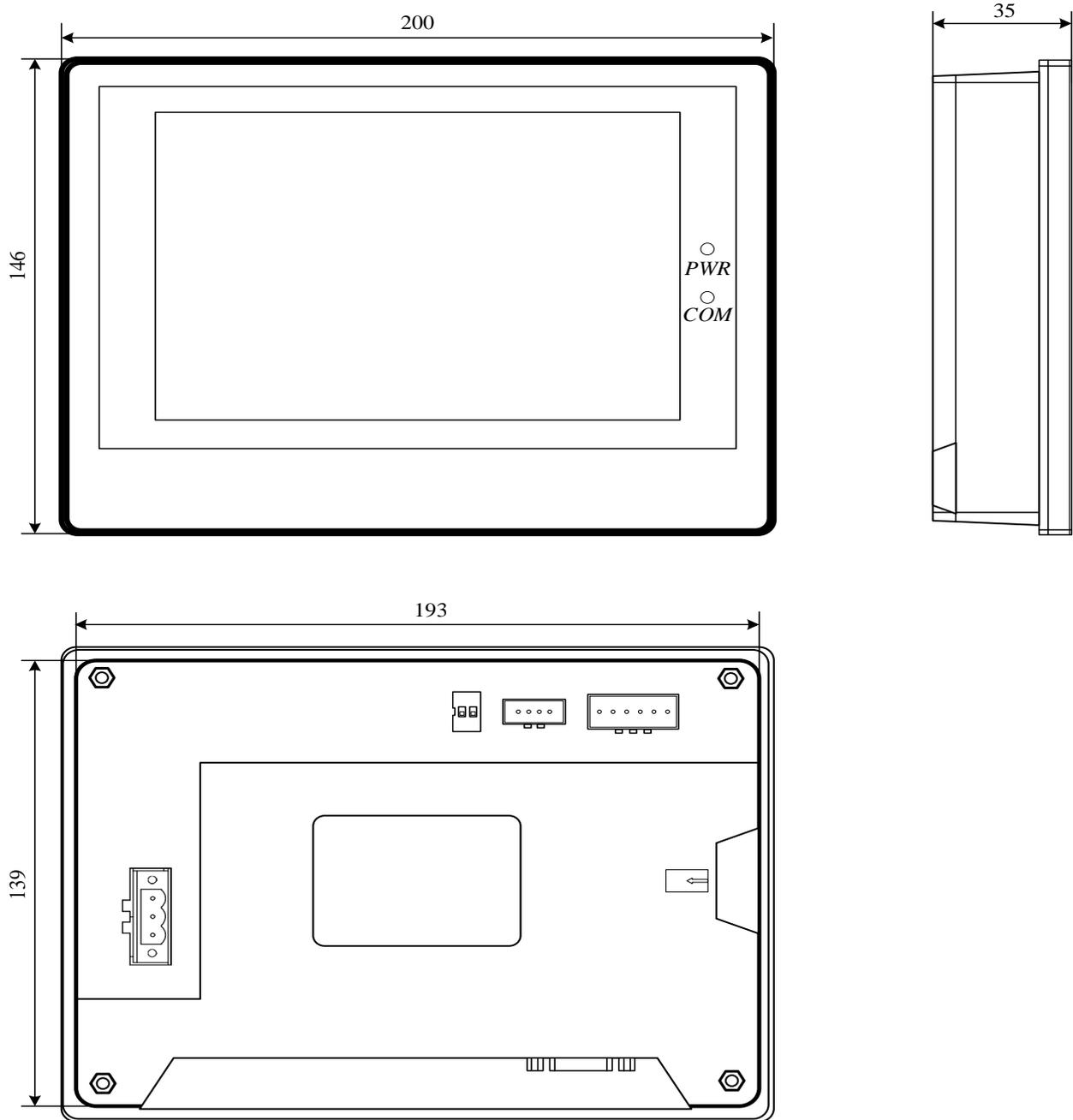
扩展存储，用于额外数据存储或固件更新

电源端子 (Pin1~3由左至右)


Pin1	PE
Pin2	GND
Pin3	+24V

产品尺寸

SIU-0703-CU触摸屏的尺寸图如下：



SIU-0703-CU触摸屏的安装尺寸如下：

显示尺寸 (inch)	外形尺寸 (mm)	安装A×B (mm)	开孔尺寸建议 (mm)	
7	204×146×35	193×139	195	141

触控校准

若使用希望森兰SIU-0703-CU HMI过程中，出现触控点异常及触控失灵等问题时，可通过触摸屏校准程序重新校准后正常使用。具体流程如下：

1. HMI上电启动程序后，点击“HMI设置”面板，随后点击“屏幕校准”，HMI弹出“屏幕校准将会重启系统，确定要重启系统吗？”后，点击“确定”选项。
2. HMI将重启系统，随后进入校准模式，进入该模式后，屏幕上将依次出现十字准星，如下图所示。



3. 需要按照①~⑤的顺序，在十字准星中间依次并准确地完成点击（手指点击误差较大，建议通过触控笔进行点击）。完成5次点击后，校准过程完毕，触摸屏将进行重新启动。